

ALGERIA-Tunisien Bridge_Algeria_Engoa-2012---2019--
 Design, supply of metal carpentry, tension rods



CHARPENTE METALLIQUE EN ACIER

Matériaux Acier certifié CE en accord aux normes:

Tôles ép ≤ 20 mm	S355J0	EN 10025-2
Tôles ép > 20 mm	S355J2+N	EN 10025-2
Profilés à chaud	S355J0	EN 10025-2
Goujons	S235J2G3+C450	EN 13918
Boulonnerie	HV10.9	EN 14399-4-5

Soudure Les activités de soudure en usine seront exécutées par:
 personnel chargé de la coordination des activités des travaux et de soudure certifié norme EN 719
 soudeurs certifiés norme EN 287-1:2004
 procédures de soudage norme EN 15614-1:2004
 personnel chargé des contrôles non-destructifs certifié suivant EN 473

Protection contre la corrosion (atelier)
 Sablage dégrée Sa 2 ½ EN ISO-8501-1
 Couche époxydique riche en zinc 70µm

Contrôles dimensionnels et géométriques
 Réalisés au cours des différentes opérations de montage à blanc

Contrôles des assemblages soudés
 Contrôle visuel 100%
 Contrôle par magnétoscopie 20%
 Contrôle par ressuage
 Contrôle par ultrasons (50% à 100%)

Certifications

Matériaux	EN 10204:2004 - 3.1
Boulons	EN 10204:2004 - 2.2
Q.M.O.S.	(Qualifications des Modes Opérationnels de Soudage)

